

Μητσοτάκης: 'Η οικονομία και η κοινωνία δεν θα ξανακλείσουν'

Στα νέα μέτρα κατά του κορονοϊού, που ανακοινώθηκαν την Τρίτη και στοχεύουν κυρίως στους ανεμβολίαστους πολίτες χωρίς νέο γενικό lockdown, αναφέρθηκε ο πρωθυπουργός Κυριάκος Μητσοτάκης στο πλαίσιο ημερίδας με θέμα «Διαχείριση των χρόνιων νοσημάτων και προαγωγή του προσυμπτωματικού ελέγχου μετά την πανδημία COVID-19», την οποία διοργανώνει η Διάρκης Επιτροπή Κοινωνικών Υποθέσεων της Βουλής.

Ο κ. Μητσοτάκης εξήγησε ειδικότερα ότι το πλέγμα μέτρων που ανακοίνωσε την Τρίτη ο υπουργός Υγείας Θάνος Πλεύρης κινείται πάνω σε τρεις αρχές.

Πρώτον, ξεκαθάρισε ότι: "Η οικονομία και η κοινωνία δεν θα ξανακλείσουν".

Δεύτερον, τόνισε ο κ.Μητσοτάκης: "Οι εμβολιασμένοι δεν θα χάσουν τα δικαιώματα που απέκτησαν".

Και τρίτον, επισήμανε: "Όσοι δεν θωρακίζονται ακόμα με το εμβόλιο θα πρέπει να ελέγχονται περισσότερο με περισσότερα τεστ για να προστατεύονται και οι ίδιοι και οι γύρω τους."

Ο πρωθυπουργός μάλιστα ζήτησε από όσους το σκέφτονται να εμβολιαστούν αύριο κιόλας "για να πάψουμε να θρηνούμε απώλειες, για να μειωθεί η πίεση στα

Ζήτησε από όσους το σκέφτονται να εμβολιαστούν αύριο κιόλας "για να πάψουμε να θρηνούμε απώλειες, για να μειωθεί η πίεση στα νοσοκομεία μας και να ξεφύγουμε από αυτή την περιπέτεια."



νοσοκομεία μας και να ξεφύγουμε από αυτή την περιπέτεια." Υπογράμμισε δε ότι: "Μόνο έτσι θα χτίσουμε ανθρωποκεντρικό και όχι ασθενοκεντρικό σύστημα υγείας για να μην νοσούν οι συμπολίτες μας και να προλαβαίνουν τον κίνδυνο." Ο κ. Μητσοτάκης ανέφερε άλλωστε ότι η πρόληψη αποκτά ξεχωριστή σημασία σήμερα, καθώς οι δομές υγείας εξακολουθούν να δοκιμάζονται από τις νοσηλείες ασθενών με Covid.

"Αυτές οι δομές υγείας δεν μπορούν να γίνουν ξανά μονοθεματικές παραμερίζοντας τις ανάγκες των πολιτών, ούτε όμως οι τελευταίες να αυξάνονται συνεχώς με περιπτώσεις που θα είχαν αντιμετωπιστεί αν είχαν διαγνωστεί έγκαιρα", πρόσθεσε.

Ο πρωθυπουργός τόνισε επίσης ότι πρέπει να ενταθούν οι εμβολιασμοί, ειδικά των ηλικιωμένων και επέμεινε στη γρήγορη ολοκλήρωση του κύκλου της ενισχυτικής τρίτης δόσης, υπενθυμίζοντας ότι η πλατφόρμα θα ανοίξει για τους άνω των 18 την Παρασκευή. Ενθάρρυνε όσους έχουν το δικαίωμα να σπεύσουν να κάνουν την τρίτη δόση, παραδεχόμενος ότι είναι πιο εύκολο η πολιτεία να εστιάσει σε αυτούς και να τους πείσει, σε σχέση με όσους ακόμη και σήμερα αντιμετωπίζουν με σκεπτικισμό το εμβόλιο.

Ο κ.Μητσοτάκης ανέφερε επίσης ότι: "Η σημερινή εκδήλωση γίνεται δυστυχώς στη σκιά της μεγάλης απώλειας της Φώφης Γεννηματά και ενώ η υγειονομική κρίση έχει μετατραπεί σε πανδημία που αφορά πρωτίστως τους ανεμβολίαστους." Τόνισε ότι η διαχείριση των χρόνιων νοσημάτων και ο προσυμπτωματικός έλεγχος αποκτά επείγοντα χαρακτήρα και αναφέρθηκε στο πρόγραμμα προληπτικών εξετάσεων για τον καρκίνο του μαστού που πήρε το όνομα της Φώφης Γεννηματά και στο πλαίσιο του οποίου γυναίκες από 50 έως 69 ετών θα ειδοποιούνται ψηφιακά για το ραντεβού τους σε διάφορες δομές υγείας. Αυξάνονται και οι δωρεάν προληπτικές εξετάσεις..

'Έφυγε απ' τη ζωή ο Καθηγητής Μιχάλης Πιερής

Ήταν απόφοιτος του Πανεπιστημίου του Σίδνεϊ

Με μια λιτή ανακοίνωση το Πολιτιστικό Κέντρο του Πανεπιστημίου Κύπρου και το Θεατρικό Εργαστήρι του Πανεπιστημίου Κύπρου αποχαιρετούν τον ιδρυτή τους, καθηγητή Μιχάλη Πιερή.

«Ποιητής, συγγραφέας, σκηνοθέτης, μελετητής διεθνούς κύρους και δάσκαλος της τέχνης του λόγου, ο Μιχάλης Πιερής ανέδειξε με το έργο του τη νεοελληνική λογοτεχνία και αγάπησε με απaráμιλλο πάθος την ιδιαίτερη πατρίδα του, την ιστορία της, τους ανθρώπους της», αναφέρεται στην ανακοίνωση η οποία αναρτάται στην ιστοσελίδα του Πανεπιστημίου Κύπρου.

Ο Μιχάλης Πιερής γεννήθηκε το 1952 στην Εφταγώνια. Σπούδασε φιλολογία και θέατρο στη Θεσσαλονίκη [Βασικές σπουδές στο Αριστοτέλειο Πανεπιστήμιο Θεσσαλονίκης, (1972-1976) στο Μακεδονικό Ωδείο Θεσσαλονίκης (Θεατρικές Σπουδές, 1976). Μεταπτυχιακές σπουδές στο Αριστοτέλειο Πανεπιστήμιο Θεσσαλονίκης (Μ.Α., 1976-1978) και στο Σίδνεϊ (Ph.D.,1983) και δημοσίευσε αρκετές φιλολογικές και κριτικές μελέτες.

Έχει εκδώσει τρεις ποιητικές συλλογές στην εκδοτική σειρά του περιοδικού Πλανόδιον. Την τελευταία πενταετία εξέδωσε δύο ποιητικές συλλογές (Αφήγηση, εκδόσεις Ιστός, 2002 και Τόποι γραφής, Ίκαρος, 2005) και ένα βιβλίο-συλλογή πεζών, με τίτλο Μεσ το ρυθμό του Φονικού (Πλανόδιον, 2004), που τα περισσότερα χαρακτηρίζονται από τον ίδιο ως "ποιήματα σε πεζό". Δημοσίευσε



Ποιητής, συγγραφέας, σκηνοθέτης, μελετητής διεθνούς κύρους και δάσκαλος της τέχνης του λόγου

(και με το λογοτεχνικό ψευδώνυμο Μιχάλης Εφταγωνίτης) ποιήματα και διηγήματα (τα οποία μαζεύτηκαν στο προαναφερθέν βιβλίο-συλλογή πεζών) σε περιοδικά της Κύπρου και της Ελλάδας. Ποιήματά του έχουν μεταφραστεί στα αγγλικά, ιταλικά, καταλανικά, ρωσικά και τουρκικά.

Επίσης ήταν συνιδρυτής και μέλος της συντακτικής ομάδας που εκδίδει το λογοτεχνικό περιοδικό Ύλαντρον (πρόσφατα έχει κυκλοφορήσει το "Ύλαντρον 8-9" που περιλαμβάνει ένα πολυσέλιδο αφιέρωμα στον Κώστα Μόντη). Έζησε για μεγάλα χρονικά διαστήματα στη Λεμεσό, τη Θεσσαλονίκη, στο Σίδνεϊ, στην Αθήνα, στο Ρέθυμνο, στη Μεμβούρνη και ταξίδεψε σε πολλές χώρες. Έχει διδάξει στο Πανεπιστήμιο Κρήτης (Λέκτορας και Αναπληρωτής Καθηγητής, 1983-1985, 1987-1992) και στο Αριστοτέλειο Πανεπιστήμιο Θεσσαλονίκης (Επίκουρος Καθηγητής, 1988).Από το 1992 δίδασκε στο Πανεπιστήμιο Κύπρου (Καθηγητής,1993) στη Λευκωσία.

Πρωτοστάτησε στην ίδρυση της Φιλοσοφικής Σχολής, του Σχολείου Ελληνικής γλώσσας και του Πολιτιστικού Κέντρου του Πα-

νεπιστημίου Κύπρου, ενώ για πολλά χρόνια υπήρξε ο κοσμήτορας της Φιλοσοφικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κύπρου.

Υπήρξε ιδρυτής του "Greek Theatrical Workshop" στο Πανεπιστήμιο του Σίνδεϊ, μέλος της "Θεατρικής Ομάδας Πανεπιστημίου Κρήτης" και πρωτεργάτης στη δημιουργία του "Θεατρικού Εργαστηρίου του Πανεπιστημίου Κύπρου" [ΘΕΠΑΚ].

Διασκεύασε θεατρικά τόσο το μεσαιωνικό Χρονικό της Κύπρου του Λεοντίου Μαχαιρά, όσο και τον Ερωτόκριτο του Βιτσέντζου Κορνάρου τα οποία δίδαξε στο Πανεπιστήμιο της Κύπρου.Επίσης ανέβασε στη σκηνή τη Λυσιστράτη, σε μετάφραση Κώστα Μόντη.

**Για άνθη
σε κάθε περίπτωση**

WARATAH FLORIST

**ΤΗΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΣ
ΜΠΕΡΤΟΥΤΣΙ**

- * Ανθοδέσμες
- * Στεφάνια
- * Ανθοστολισμοί

**4/322 Homer St., Earlwood
Τηλ.: 9559 1193**